REINIGUNGSSET
INTELLIGENCE

Extrem breite Saugdüse für harte Oberflächen - Paneele, Parkette, Holz- und Keramikböden. Weiche, langlebige Borsten schützt die Oberfläche vor Kratzern. **Eine 36 cm** breite Saugdüse sorgt für Arbeitskomfort und schnellere Reinigung.

Flexible Spaltdüse dank den zwei speziell entwickeltenn Öffnungen staubt es äußerst präzise. Empfohlen für Ecken und schwer erreichbare Stellen. Unverzichtbar in jedem Zuhause. Länge 60 cm.

Bürste mit einem Velourfutter. Perfekt für gepolsterte Oberflächen sowie zum Sammeln von Tierfell und -haaren von Teppichböden oder Teppichen. Breite 13 cm.

Teleskopstange. Hat einen bequemen Ring "SlideMOVE" - mit einer Handbewegung kann man die Länge des Rohrs an die aktuellen Bedürfnisse anpassen. Dank einer speziellen Beschichtung trägt es keine elektrostatischen Ladungen über. Einstellbereich 60-96 cm.

Ein praktischer Organizer für Elemente des Reinigungssets, der an der Wand oder im Schrank montiert werden kann. Erleichtert die Aufrechterhaltung der Ordnung unter den Zubehörteilen.

Für Ihre Bequemlichkeit

Symbol	Intelligence 300	Intelligence 700
Model	Wi1250	Wi1450
Max. Reinigungsfläche [m²]	300	700
Berechnungslänge der Installation [mb]	63	161
Max. Anzahl der Saugdosen	9	23
Elektronisches Bedienfeld	JA	
Eingebautes Wireless-System	JA	
Integrierter Schalldämpfer	JA	
Möglichkeit der Änderung der Anschlussseite	JA	
Soft-start	JA	
Nennleistung [W]	1250	1450
Frequenz [Hz]	50/60	
Sicherung [A]	8	10
Versorgungsspannung [V]	220/230	
Steuerspannung [V]	5	
Max. Flussstärke [m³/h]	230	179
Unterdruck [bar]	- 0,28	- 0,39
Filterfläche [cm²]	8500	
Saugleistung [Air Watt]	556	615
Behälterkapazität [l]	18	
Luftauslass/ -einlass [mm]	50	
Schallpegel [dB]	61	67
Verbrauch im Standby-Modus [W]	1	
Filtermaterial	Polyester	
Höhe [mm]	940	1041
Durchmesser [mm]	300	300

Intelligence 300 Intelligence 700

Was gewinnen Sie?

- >> schnelle Montagezeit
- >> Installation ohne Steuerleitungen
- >> Zeit- und Geldersparnisse
- >> Bequemlichkeit und Nutzungskomfort
- >> hohe Saugleistung und leiser Betrieb
- >> leichte Bedienung
- >> Garantie der Qualität und Sicherheit
- >> 100% EU-Produkt

45 Jahre GDA

Qualitätsgarantie - weltweit anerkannter italienischer GDA-Hersteller mit 45 Jahren Erfahrung, zahlreichen Patenten und Zertifikaten. Bewährter Lieferant für viele EU-Länder.

5 Jahre Garantie

5 Jahre Garantie vom Hersteller für die Zentralstaubsauger. Hohe Qualität und Zufriedenheit.

20 ★★★

20 Jahre Garantie von UST-M für Rohre und PVC-Formstücke für die Installation des Zentralstaubsaugsystems.

Das System ist mit anderen auf dem Markt erhältlichen Reinigungssets und mit der herkömmlichen (kabelgebundenen) Zentralsstaubsaugsystems kompatibel.

Distributor: UST-M Sp. z o.o., ul. Piaskowa 124A; 97-200 Tomaszow Mazowiecki, Poland, www.ustm.pl
FOREIGN TRADE DEPARTMENT:
Helena Kocik +48 507 051 485; export@ustm.pl
Łukasz Rosiński + 48 509 195 265 l.rosinski@ustm.pl
Manufacturer: GENERAL D'ASPIRAZIONE s.a.s., Via del Lavoro, 9/11 - 47030 S. Mauro pascoli (FC) Italy, info@generaldaspirazione.com

Dieser Katalog ist kein Angebot im Sinne der geltenden Vorschriften.
Abbildungen dienen nur als Referenz - das tatsächliche Aussehen der Produkte kann von den Abbildungen abweichen. Alle Rechte sind vorbehalten.

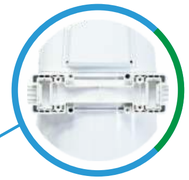
USTM | Technology works for you

ZENTRALSTAUBSAUGER
INTELLIGENCE 300 und 700

INTELLIGENCE
Patented Infinity Wireless System

Das zentrale Staubsaugsystem mit patentierten **WIRELESS SYSTEM** - Funktechnologie.

Ein intuitives LCD-Display mit deutschem Menü und einem schnellen Mikroprozessor.



Innovativer, im Gerät integrierter Geräuschdämpfer.

Möglichkeit des Anschlusses der Installation auf der linken und rechten Seite des Geräts.

Leistungsstarker und zuverlässiger Motor mit sehr hoher Saugleistung. Komfort für Jahre.

Mit Wasser abwaschbarer Filter - eine moderne Struktur aus Polyester. Filterwechsel sogar alle 4 Jahre! **Ersatzfilter enthalten.**

Großer, leicht entfernbarer Staubbehälter.

LCD-Bedienfeld

Fehlersignalisierung und Notwendigkeit des Rufens des Kundendienstes.

Wartungsmeldungen:
- Den Staubbehälter entleeren
- Filter reinigen
- Filter auf einen neuen austauschen

Alarmsignale:
- Verschmutzter Filter oder verstopfte Installation
  - thermischer Schutz gegen Überhitzung und Motorschäden
- Überschreiten der maximalen Anzahl von Starts
  - mehr als 7 Mal in einer Minute
- Überschreitung der kontinuierlichen Arbeitszeit (Werkseinstellung auf 45 Minuten), Modifikation möglich

wireless system

Das zentrale Staubsaugsystem mit patentierten mit der patentierten **WIRELESS SYSTEM** - Funktechnologie.

Drahtlose Steuerung

Starten des Systems mit einem Ein- / Ausschalter im Griff

Extrem leichter Saugschlauch

ohne inneres elektrisches Kabel, um 40% leichter als Standardschläuche

STAUBSAUGEN WAR NOCH NIE SO EINFACH!

VORTEILE DES STAUBSAUGERS INTELLIGENCE

Einfache und schnelle Installation, erfordert keine mühsamen elektrischen Verbindungen und Niederspannungskabel im zentralen Staubsaugsystem (sowohl entlang der Rohrleitung als auch in den Saugdosen).

System des sanften Startsystems Soft Start - verbessert die Leistung und verlängert die Lebensdauer des Motors.

Kompatibilität der Zentralanlage und des Schlauchs auch mit der traditionellen vorhandenen Installation.

Höchste Qualität und das italienische Design des Anlages sowie des Schlauches und **Brava-Griffs**.

Komfortable Lösungen - einfache Montage und Demontage des Anlages.

Umweltfreundlich und ökonomisch - verbraucht nur **1 Watt** im Standby-Modus.

Hohe Isolationsklasse IP 55 bietet die Möglichkeit der Montage des Anlages unter geeigneten Bedingungen außerhalb des Gebäudes.

Doppelfiltrationssystem
- Doppelfiltrationssystem der neuesten Generation (Dual System Filtration)
- Zyklon in Verbindung mit einem Hepa-Filter mit doppelt vergrößerter Filterfläche für verbesserte Geräteleistung und maximalen Motorschutz.

Individuelle Änderung der Parameter -Systembedienung durch multifunktionales, benutzerfreundliches Menu, z.B.
- Reinigung des Filters
- Entleeren des Staubbehälters
- Dauerbetriebszeit mit einem Notfallalarm

Fehlersignalisierung und Notwendigkeit des Rufens des Kundendienstes
- Wartungsmeldungen
- Alarmsignale

Integrierter Schalldämpfer, durch den kein zusätzlicher Schalldämpfer in die Installation eingebaut werden muss - er sorgt für einen äußerst geräuscharmen Betrieb des Anlages - nur 61 dB.

Zusätzlich KOSTENLOS im Set:
- Ersatzfilter - ein Filter kann benutzt werden, während der zweiter gereinigt wird, z. B. mit einem Zentralstaubsauger
- Müllbeutel

Gereinigte und frische Luft. Der Zentralstaubsauger hebt den Staub nicht an, weil er die angesaugte Luft nicht in die Räume zurückbläst, sondern durch das Abflussrohr außerhalb des Gebäudes herauswirft.

Beseitigung von Allergenen, Bakterien und Milben. Perfekte Lösung für Allergiker.

Für Ihr Zuhause